

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex[®]-11 FC+

ADHESIVO MULTIUSOS Y SELLADOR DE JUNTAS ELÁSTICO, MONOCOMPONENTE PARA APLICACIONES EN INTERIOR Y EN EXTERIOR



DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sikaflex[®]-11FC+ es un sellador de juntas elástico y adhesivo multiusos, en base poliuretano monocomponente, libre de solventes que no descuelga.

USOS

Sikaflex[®]-11FC+ es un sellador para juntas y un adhesivo multiusos adecuado para los siguientes usos:

- Sikaflex[®]-11FC+ se utiliza como sellador de juntas tanto verticales como horizontales, como amortiguador acústico entre hormigón y perforaciones de tuberías. Adecuado para el sellado de particiones, sellador de juntas, sellado de construcciones de madera y metal, para conductos de ventilación y mucho más.
- Sikaflex[®]-11FC+ se utiliza como adhesivo multiusos. Es adecuado para aplicaciones tanto en interior como en exterior. Pegado de marcos de ventanas, umbrales, peldaños de escaleras, rodapiés, zócalos, planchas de protección, cubrejuntas, elementos prefabricados y muchos más.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Capacidad de movimiento de $\pm 35\%$ (ASTM C 719)
- Libre de silicona
- Muy buena adherencia a la mayoría de los materiales de construcción
- No necesita rellenar todo el volumen entre las partes a unir
- Buena resistencia mecánica
- Buena resistencia a la intemperie
- Absorbe vibraciones e impacto.
- Muy bajas emisiones.

INFORMACION AMBIENTAL

- EMICODE EC1^{PLUS} R
- LEED[®] EQc 4.1
- SCAQMD, Rule 1168
- BAAQMD, Reg.8, Rule 51

CERTIFICADOS / NORMAS

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25HM
- EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM
- ASTM C 920, clase 35
- ISEGA Certificado para uso en áreas alimentarias

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Poliuretano de tecnología i-Cure [®]
Presentación	Cartuchos y Unipac de 300 ml / 380 gr Salchichones de 600 ml / 770 gr
Color	Blanco, gris hormigón, marrón, negro
Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación, almacenados en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados.
Condiciones de Almacenamiento	En lugar fresco y fresco, entre +10°C y +25°C. Proteger de la acción directa del sol.
Densidad	~ 1,35 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A ~ 37 después de 28 días (+23°C/ 50% h.r.) (ISO 868)

Resistencia a Tracción ~ 1.5 N/mm² (+23°C / 50% hr.) (ISO 37)

Módulo de Tracción secante ~ 0,6 N/mm² después de 28 días (+23°C/ 50% h.r) (ISO 8339)

Elongación a Rotura ~ 700% (+23°C/ 50% h.r.) (ISO 37)

Recuperación Elástica ~80% (+23°C / 50% h.r.) (ISO 7389)

Resistencia a la Propagación del Desgarrro ~ 8 N/mm (ISO 34)

Resistencia Química
Resiste a agua, agua de mar, álcalis diluidos, cemento y detergentes en dispersión acuosa.
No resiste a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis y ácidos concentrados, combustibles clorados (hidrocarburos).

Temperatura de Servicio De -40°C a +80°C

Diseño de Juntas
La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento del sellador. En general, la junta debe tener una anchura comprendida entre > 10 y <35 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser ~1:0,8 (para juntas en pavimentos) y 2:1 (para juntas en fachada).
Anchos de junta estándar para juntas entre elementos de construcción:

Distancian entre juntas [m]	Ancho mínimo de junta [mm]	Profundidad mínima de junta [mm]
2	10	10
4	15	10
6	20	10
8	30	15
10	35	17

Todas las juntas deben ser diseñadas y dimensionadas previamente por el técnico especificador o por el proyectista responsable de la obra, cumpliendo con la normativa relevante. Los cambios en las juntas una vez terminada la construcción no suelen ser viables. Las bases necesarias para realizar el cálculo del ancho de las juntas serán los valores técnicos del sellador y de los materiales de construcción y sus dimensiones.

Las juntas < 10 mm son para controlar la fisuración y por lo tanto no son consideradas como juntas de dilatación. Es relevante y hay que tener en cuenta la anchura de las juntas y la aplicación de la masilla (valor guía de aplicación de +10°C).

Para más información por favor contacte con el Departamento Técnico de Sika.

INFORMACION DE APLICACIÓN

Consumo

Consumo aproximado para juntas de pavimentos:

Anchura de junta	Profundidad de la junta	Longitud de la junta / 600 ml	Longitud de la junta / 300 ml
10 mm	10 mm	~ 6,0 m	~ 3,0 m
15 mm	12-15 mm	~ 2,5 - 3,0 m	~ 1,5 m
20 mm	17 mm	~ 1,8 m	~ 0,9 m
25 mm	20 mm	~ 1,2 m	~ 0,6 m
30 mm	25 mm	~ 0,8 m	~ 0,4 m

Aplicación del fondo de junta: La masilla debe ser compatible con el fondo de junta (espuma de polietileno cilíndrica).

Pegado:

▪ Por puntos:

1 cartucho equivale a 100 puntos x 3 cm de Sikaflex®-11 FC+ (Diámetro = 3 cm; espesor = 0.4 cm)

▪ Por cordones:

1 cartucho equivale a 12 metros lineales de pegado con una sección de cordón de 5x5 mm.

Material de Apoyo	Utilice un fondo de junta a base de espuma de polietileno de celula cerrada	
Tixotropía	1 mm (perfil de 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5°C mín. / +40°C máx.	
Humedad Relativa del Aire	De 30% a 90%	
Temperatura del Soporte	+5°C mín. / +40°C máx, mínimo 3°C por encima de la temperatura de rocío	
Indice de Curado	~ 3,5 mm /24 h (+23°C/ 50% h.r)	(CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~ 70 minutos (+23°C/ 50% h.r)	(CQP 019-1)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACION DEL SOPORTE

El soporte debe estar limpio, seco, sano y homogéneo, libre de aceites, grasa, polvo y otras partículas sueltas. Pinturas, lechadas de cemento y otros contaminantes mal adheridas deben ser eliminados. Sikaflex®-11FC+ adhiere sin necesidad de imprimaciones y / o activadores. Sin embargo, para una adherencia óptima y para aplicaciones críticas donde se requiera un alto rendimiento, como sellados en construcciones de altura, juntas con alta tensión de adherencia o en caso de exposición extrema a la intemperie o inmersión en agua, se deben seguir los siguientes pretratamientos de activación e imprimación:

Soportes no porosos:

Baldosas vidriadas, metales con revestimiento en polvo, aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable y acero galvanizado se debe preparar con un fino lijado y limpiar con Sika® Aktivator-205 utilizando un paño limpio. Esperar al menos 15 minutos antes de realizar el sellado.

Todos los restantes metales no mencionados anteriormente se deben preparar con un fino lijado y a continuación se deben imprimir con Sika® Primer-3 N utilizando para ello una brocha. Antes de realizar el sellado se debe esperar al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Para PVC utilizar como imprimación Sika® Primer-215. Esperar antes del sellado al menos 30 minutos (máx. 8 horas).

Soportes porosos:

Ej. Hormigón, hormigón aireado y capas de enfoscado, maderos, ladrillos, etc. se deben imprimir con Sika® Primer-3 N utilizando una brocha.

Antes de la realización del sellado se debe esperar al menos 30 min. (máx. 8 horas).

Nota importante:

Las imprimaciones únicamente son promotores de adhesión. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente.

Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada. Para más información por favor consulte la tabla de imprimaciones.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

El Sikaflex®-11 FC+ se suministra listo para su uso. Después de la preparación de la junta y de la preparación del soporte, se debe insertar el Fondo de Junta Sika con la dimensión y a la profundidad requerida, y aplicar la imprimación si fuera necesario. Insertar el cartucho en la pistola y extrusionar el Sikaflex®-11 FC+ en la junta asegurando un contacto total en toda la junta y presionando la masilla contra los labios de la misma.

Rellene la junta, evitando que quede aire ocluido en el interior.

Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla haya formado piel. Alise la junta para conseguir un perfecto acabado. No utilizar productos que contengan solventes para el alisado del producto.

Para el pegado:

Después de la preparación del soporte aplicar Sikaflex®-11 FC+ en cordones o por puntos en la superficie a pegar a intervalos de unos pocos centímetros. Haga presión para colocar los elementos a pegar en la posición deseada. Si fuera necesario, utilice una cinta adhesiva, cuñas o algún soporte para sostener las piezas durante las primeras horas mientras el adhesivo está curando. Si la pieza está mal unida es fácil rectificar la posición durante los primeros minutos después de la aplicación. Volver a presionar las piezas.

Un pegado óptimo se obtendrá una vez que esté completamente curado el Sikaflex®-11 FC+; p. ej. después de 24 a 48 horas a +23°C con un espesor de capa de 2 a 3 mm.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Para eliminar manchas de masilla fresca utilizar Sika® TopClean T / Sika® Remover-208. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

DOCUMENTOS ADICIONALES

- Ficha de datos de Seguridad
- Guía de tratamientos superficiales para aplicaciones de pegado y sellado

LIMITACIONES

- El Sikaflex®-11FC+ se puede pintar con la mayoría de los sistemas de pintura convencionales. Sin embargo, la pintura debe ensayarse mediante ensayos previos para asegurar la compatibilidad entre ambos. Los mejores resultados se obtienen cuando el sellador está totalmente curado antes de la aplicación de la pintura. Nota: tenga en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden dañar la flexibilidad del sellador y se puede producir la rotura de la pintura.
- La variación de color puede darse debido a la composición química, temperatura alta, radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Una variación en el color no influye en la durabilidad y rendimiento técnico del producto.
- Antes de aplicaciones sobre piedra natural consultar con el Departamento Técnico.
- No utilizar para sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, cauchos, cloropreno, EPDM y materiales que pueden desprender aceites, plástificantes o disolventes que puedan atacar al sellador.
- **No mezclar o exponer Sikaflex®-11FC+ sin curar a sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes que formen parte de diluentes, solventes, agentes de limpieza y desencofrantes. Ese contacto puede interferir o impedir la reacción del material.**

NOTAS

Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Los datos reales pueden variar debido a circunstancias que escapan de nuestro control.

RESTRICCIONES LOCALES

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.

ECOLOGIA, SEGURIDAD E HIGIENE

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

NOTAS LEGALES

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Carretera de Fuencarral, 72
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

C/ Aragonese, 17
P. I. Alcobendas
Madrid 28108 - Alcobendas
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Hoja De Datos Del Producto
Sikaflex®-11 FC+
Abril 2018, Versión 01.01
02051301000000019

Sikaflex-11FC+-es-ES-(04-2018)-1-1.pdf

